



Rollstrecken
Wheeling



Multiformer

Unsere Multiformer sind ideale Geräte im Bereich Rollstrecken, Glätten und Stauchen. Die robuste Konstruktion erlaubt schnelles Arbeiten und perfekte Resultate. Durch die Kombination von verschiedenen Umformarbeiten in einem Gerät sparen Sie Platz und erhöhen die Effizienz. Die smarte Bauweise erlaubt jederzeit ein Update der Geräte. Multiformer: modular - effizient - hochwertig.

Multiformers

Our Multiformers are ideal tools for wheeling, planishing and shrinking. The robust design allows fast working and perfect results. The combination of different forming operations in one device saves space and increases efficiency. The smart design allows to upgrade the device anytime. Multiformer: modular - efficient - high quality.



Zielbranchen / Target sectors



Rollstrecken

Rollstrecken ist eine altbewährte Methode, um Blechteile umzuformen. Durch den Bediener wird das Blechteil manuell zwischen zwei verstellbaren, übereinander angeordneten Rollen (Walze und Formrolle) bewegt. Überzeugen Sie sich von den äußerst stabilen Rollenstreckmaschinen.



Wheeling

English wheeling is an old famous sheet metal forming method: The panel is moved back and forward by the craftsman between two rollers (upper wheel and anvil). Get to know our extremely sturdy English wheels.

Vorteile

- hohe Stabilität
- effizientes Rollstrecken
- Kombination von Umform-Operationen
- platzsparend
- aufrüstbar
- optimaler Freiraum
- modernes Design
- durchdachtes Konzept

Advantages

- *high stability*
- *efficient wheeling*
- *combination of forming processes*
- *space-saving*
- *upgradable*
- *optimal working area*
- *modern and sophisticated design*
- *smart design*

MF 500 - Allround-Maschine zum Rollenstrecken, Stauchen und Glätten von Blechen

Drei Maschinen in einer, das ist der neue MultiFormer MF 500. Die drei Umformprozesse Glätten, Rollstrecken und Stauchen von Blechen lassen sich mit dem MF 500 realisieren. Das Konzept ist bis ins letzte Detail durchdacht. Basis ist der C-Rahmen, an dem das jeweilige Modul für Glätten, Rollstrecken und Stauchen integriert ist. Eine platzsparende Lösung auch für knappe Platzverhältnisse.



MF 500 - Allrounder-machine with multiple functions to fabricate sheet metal: planishing, wheeling and shrinking

Three machines in „one“, this is the ECKOLD MultiFormer MF 500. Three forming operations can be realised: planishing, wheeling and shrinking. The concept is clever and sophisticated: The different modules fit on the same C-frame and transform it into a planishing hammer, English wheel or a shrinker, according to your requirement. A smart space saving device.

MF 500 EW

Rollenstreckmaschine English wheeling machine

Max. umformbare Blechdicke „Rollstrecken“

Forming capacity „wheeling“

- | | |
|-------------------------------------|--------|
| • Stahl/steel 400 N/mm ² | 1.5 mm |
| • Aluminium 250 N/mm ² | 2.0 mm |
| • Inox 600 N/mm ² | 1.0 mm |

Ausladung horizontal / throat depth horizontal 500 mm

Ausladung vertikal / throat depth vertical 495 mm

Abmessungen / dimensions

- | | |
|-----------------------------------|--------------|
| • Länge x Breite / length x width | 702 x 100 mm |
| • Höhe / height | 860 mm |

Nettogewicht / net weight ~ 62 kg

Ausstattung / equipped ohne / without GL 2 / HF 100



Ergänzungs-Kits / amendment kits (optional)

GL 2 Set

HF Set

MF 500 GL 2

Glätthammer-Maschine *Planishing hammer machine*

Max. umformbare Blechdicke „Rollstrecken“

Forming capacity „wheeling“

- Stahl/steel 400 N/mm² -
- Aluminium 250 N/mm² -
- Inox 600 N/mm² -

Ausladung horizontal / *throat depth horizontal* 500 mm

Ausladung vertikal / *throat depth vertical* 495 mm

Abmessungen / *dimensions*

- Länge x Breite / *length x width* 702 x 100 mm
- Höhe / *height* 860 mm

Nettogewicht / *net weight* ~ 62 kg

Ausstattung / *equipped* mit / *with* GL 2 / HF 100



Ergänzungs-Kits / *amendment kits*
(optional)

EW Set

HF Set

MF 500 MAX

Rollenstreck- und Handformer-Maschine *English wheeling & Handformer machine*

Max. umformbare Blechdicke „Rollstrecken“

Forming capacity „wheeling“

- Stahl/steel 400 N/mm² 1.5 mm
- Aluminium 250 N/mm² 2.0 mm
- Inox 600 N/mm² 1.0 mm

Ausladung horizontal / *throat depth horizontal* 500 mm

Ausladung vertikal / *throat depth vertical* 495 mm

Abmessungen / *dimensions*

- Länge x Breite / *length x width* 702 x 100 mm
- Höhe / *height* 860 mm

Nettogewicht / *net weight* ~ 70 kg

Ausstattung / *equipped* mit / *with* HF 100



Ergänzungs-Kit / *amendment kit*
(optional)

GL 2 Set

MF 800 - Die komplette Blechwerkstatt in einer Maschine.

Der MultiFormer MF 800 ist die geniale multifunktionale Maschine zum Strecken, Glätten, Treiben und Stauchen von Blechen. Die raffinierte Rollenstreckmaschine ist ideal zum Bearbeiten und Formen von kleinen bis mittelgroßen Teilen wie Motorradtanks, Abdeckhauben oder Türoberflächen.



MF 800 - A complete workshop in one machine.

The MF 800 MultiFormer is the ingenious multi-functional machine for stretching, planishing, driving and shrinking of metal sheets. This sophisticated wheeling machine is ideal for working on medium to large size work pieces: such as motorbike tanks, fenders, hoods, bonnets, door panels, etc.

Besondere Merkmale / Special features

- großzügige Werkzeugablage / large tool shelves
- Rollenrad und Rollenträger 90° drehbar / wheels and wheel supports rotatable by 90°
- Rollenrad-Winkelstellung justierbar / roller angle adjustable
- große Auswahl an optionalem Zubehör / large selection of optional accessories
- Werkzeug-Schnellwechsel / quick tool change

MF 800 KIT 1

Rollenstreckmaschine English wheeling machine

Max. umformbare Blechdicke „Rollstrecken“
Forming capacity „wheeling“

- | | |
|-------------------------------------|--------|
| • Stahl/steel 400 N/mm ² | 1.5 mm |
| • Aluminium 250 N/mm ² | 3.0 mm |
| • Inox 600 N/mm ² | 1.0 mm |

Ausladung horizontal / throat depth horizontal 815 mm

Ausladung vertikal / throat depth vertical 485 mm

Abmessungen / dimensions

- | | |
|-----------------------------------|----------------|
| • Länge x Breite / length x width | 1455 x 1275 mm |
| • Höhe / height | 1625 mm |

Nettogewicht / net weight ~ 227 kg

Ausstattung / equipped ohne / without HF 100



Ergänzungs-Kit / amendment kit
(optional)

GL 2 Set

MF 800 KIT 2

Rollenstrecken, stauchen und einiges mehr.
Wheel, shrinker, and more.

Max. umformbare Blechdicke „Rollstrecken“ <i>Forming capacity „wheeling“</i>	
• Stahl/steel 400 N/mm ²	1.5 mm
• Aluminium 250 N/mm ²	3.0 mm
• Inox 600 N/mm ²	1.0 mm
<hr/>	
Ausladung horizontal / <i>throat depth horizontal</i>	815 mm
<hr/>	
Ausladung vertikal / <i>throat depth vertical</i>	485 mm
<hr/>	
Abmessungen / <i>dimensions</i>	
• Länge x Breite / <i>length x width</i>	1600 x 1275 mm
• Höhe / <i>height</i>	1625 mm
<hr/>	
Nettogewicht / <i>net weight</i>	~ 240 kg
<hr/>	
Ausstattung / <i>equipped</i>	mit / <i>with</i> HF 100



Ergänzungs-Kit / *amendment kit*
(optional)

GL 2 Set

MF 800 GL 2

Die komplette Blechwerkstatt in einer Maschine.
A complete workshop.

Max. umformbare Blechdicke „Rollstrecken“ <i>Forming capacity „wheeling“</i>	
• Stahl/steel 400 N/mm ²	1.5 mm
• Aluminium 250 N/mm ²	3.0 mm
• Inox 600 N/mm ²	1.0 mm
<hr/>	
Ausladung horizontal / <i>throat depth horizontal</i>	815 mm
<hr/>	
Ausladung vertikal / <i>throat depth vertical</i>	485 mm
<hr/>	
Abmessungen / <i>dimensions</i>	
• Länge x Breite / <i>length x width</i>	1600 x 1275 mm
• Höhe / <i>height</i>	1625 mm
<hr/>	
Nettogewicht / <i>net weight</i>	~ 240 kg
<hr/>	
Ausstattung / <i>equipped</i>	mit / <i>with</i> HF 100 und / <i>and</i> GL 2



Daten und Fakten

- Gründung 1936
- Produkte in über 100 Ländern im Einsatz
- über 25 Vertriebspartner weltweit
- Vertriebsgesellschaften in Großbritannien, Ungarn, USA, Schweiz, Japan, Tschechien
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015

Data and facts

- Founded 1936
- Products in more than 100 countries in use
- More than 25 sales partners worldwide
- Sales companies in Great Britain, Hungary, USA, Switzerland, Japan, Czech Republic
- Certified according to ISO 9001:2015

Service von A-Z

- Kompetente Beratung
- Machbarkeitsstudien, Versuche und Bemusterungen
- Projektierung und Konstruktion
- Umfangreiches Standard-Produktprogramm von mobilen und stationären Geräten und Maschinen
- Individuelle Fertigung von mobilen und stationären Maschinen
- Vor-Ort-Service wie Inbetriebnahme und Schulung
- After-Sale-Service

Service from A-Z

- *Professional consultation*
- *Feasibility studies, supply of test and trail samples*
- *Project and construction*
- *Extensive standard program of mobile and stationary machines*
- *Individual manufacturing of mobile and stationary machines*
- *On-site service including commissioning and training*
- *After-sale service*



Eckold GmbH & Co. KG

D-37444 St. Andreasberg
Germany
Tel.: +49 5582 802 0
Fax: +49 5582 802 300
www.eckold.de
info@eckold.de

Eckold AG

Rheinstrasse 8
CH-7203 Trimmis
Switzerland
Tel.: +41 81 354 127 0
Fax: +41 81 354 120 1
www.eckold.com
info@eckold.ch

Eckold Limited

15 Lifford Way
Binley Industrial Estate
GB-Coventry CV3 2RN
Great Britain
Tel.: +44 24 764 555 80
Fax: +44 24 764 569 31
www.eckold.de
sales@eckold.co.uk

Eckold Kft.

Németh László János u. 35.
HU-9026, Győr
Hungary
Tel.: +36 70 943 311 8
www.eckold.hu
info@eckold.hu

Eckold Corporation

2220 Northmont Parkway, Suite 250
US-Duluth GA 30096
USA
Tel.: +1 770 295 0031
Fax: +1 678 417 6273
www.eckold-lutz.com
info@eckold-lutz.com

Eckold & Vavrouch spol. s.r.o.

Jilemnickeho 8
CZ-61400 Brno
Czech Republic
Tel.: +420 5 452 418 36
Fax: +420 5 452 418 36
www.eckold.cz
eckold@volny.cz

Eckold Japan Co. Ltd.

2-14-2 Maihara-higashi
274-0824 Funabashi-shi,
Chiba pref.
Japan
Tel.: +81 47 470 240 0
Fax: +81 47 470 240 2
www.eckold.co.jp
info@eckold.co.jp